氧化铝卸料、打料及倒运项目工作内容清单

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 工序名称 | 主要工作内容及范围 | 工作标准及要求 | 工器具配备 | 单位 | 暂定工作量（5年） |
| 1 | 氧化铝结块料破碎 | 氧化铝结块料破碎并返回浓相打料系统。 | 1、根据实际产生的结块量按甲方要求进行破碎。2、氧化铝块料破碎后粒度＜1毫米。3、氧化铝块料破碎后输送至浓相系统。4、制定有效措施，破碎过程中严格控制现场粉尘飞扬。5、作业区域卫生清理。 | 为了满足生产需求，所需包括破碎设备及其它工器具乙方自行配备。 | 吨 | 16200 |
| 2 | 袋装氧化铝卸料、堆垛、打料 | 袋装氧化铝到货后的卸料、入库及根据生产工艺的需求进行打料工作；氧化铝仓库24台5T桥式天车运行工作。 | 1、按照生产工艺要求24小时作业，完成袋装氧化铝卸料、堆垛、打料工作。2、每天卸料量计划约为3000吨，每天最大卸料量约8000吨；每天浓相打料量不少于3000吨；24台5T桥式天车运行工作。3、氧化铝仓库24台5T桥式天车运行、日常检修、维护、保养。滑触线、天车及轨道的大修由甲方负责。4、1台回柱绞车运行、日常检修、维护、保养。5、及时对氧化铝仓库内卸料、堆垛、打料完成后的卫生清扫及仓库内外周边道路、绿化带卫生、积雪清理。6、保证氧化铝仓库内外地沟管网卫生清理。7、负责浓相管线更换配合工作。8、负责到货汽运车辆揭篷布并将篷布放回车厢。 | 24台5T桥式天车和1台回柱绞车由招标人提供。为了满足生产需求，其他所需设备及工器具投标人自行配备。 | 吨 | 5475000 |
| 3 | 罐装氧化铝卸料、打料 | 氧化铝仓库内罐装氧化铝到货后的卸料及根据生产工艺的需求进行打料工作。 | 1、按照生产工艺要求24小时作业，完成罐装氧化铝卸料、打料工作。2、罐装氧化铝要求8小时内完成卸料量910吨，预估每年到货量50000吨。罐装氧化铝打料量按招标人指令和生产实际情况安排打料工作。3、罐内余料人工清理工作。4、及时对罐装氧化铝作业区域的平台、罐体、轨道卫生清理。5、罐装氧化铝卸料口密封圈、紧固螺栓、垫板、进风管二次防护防脱链的采购及更换。6、负责超浓相、稀相管线更换配合工作。 | 为了满足生产需求，所需设备及工器具投标人自行配备。 | 吨 | 250000 |
| 4 | 氧化铝库内倒运 | 氧化铝仓库内跨区间倒运。 | 1、按照生产工艺要求24小时作业，完成氧化铝仓库内跨区间倒运工作。2、袋装氧化铝必须按照属地管理单位要求倒运至指定跨区，并整齐排列。3、作业区域卫生清理。 | 5t桥式天车、8吨叉车、平板车由招标方提供，为了满足生产需求，其他所需设备及工器具投标人自行配备。 | 吨 | 60000 |
| 5 | 氟化铝库内卸料 | 氟化铝到货卸料作业。 | 1、按照生产工艺要求24小时作业，完成氟化铝到货卸料工作。2、氟化铝袋必须按照属地管理单位要求卸至指定跨区，并整齐排列。3、作业区域卫生清理。 | 为了满足生产需求，所需设备及工器具投标人自行配备。 | 吨 | 48000 |
| 6 | 氟化铝料台加料作业 | 氟化铝吊运至氟化铝输送料台加料及废袋的清理回收工作。 | 1、按照生产工艺要求24小时作业，完成氟化铝加料工作。2、计划每天配送量为26吨；最大日配送量为50吨3、氟化铝输送料台周边卫生清理及废袋回收。 | 为了满足生产需求，所需设备及工器具投标人自行配备。 | 吨 | 48000 |
| 7 | 氧化铝翻袋或小口割袋 | 完整氧化铝袋的小口割袋作业及小口袋整理收存。 | 1、按照生产工艺要求24小时作业，完成氧化铝完整翻袋或小口割袋工作。2、小口袋必须完整，除底部小口外不能有破损，割袋过程中不得破坏受力带。3、5台翻袋机运行、检修、维护、保养。4、作业区域卫生清理。 | 5台翻袋机由招标人提供。为了满足生产需求，其他所需设备及工器具投标人自行配备。 | 条 | 192000 |
| 8 | 氧化铝废袋及彩条布打捆 | 废氧化铝袋与内衬区分打捆、彩条布打捆作业。 | 1、按照生产工艺要求24小时作业，完成打捆工作量，不影响生产。2、将氧化铝袋与内衬塑料分开打捆。3、彩条布打捆。4、作业区域卫生清理。5、打捆尺寸：1.5米\*1.3米\*0.9米 | 为了满足生产需求，打捆机及工器具投标人自行配备。 | 吨 | 9600 |

1.2.3 甲方提供的设施明细：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 规格及型号 | 单位 | 数量 |
| 1 | 5T桥式天车 | 型号规格：QD5-13.5;主机速度：11.3m/min;大车运行速度：90.7m/min；工作级别：A5；主起升高度：15M | 台 | 24 |
| 2 | 回柱绞车 | 型号：YBK2-200L2-6380/660V;F级绝缘220KW;50Hz；44.7/25.8A | 台 | 1 |
| 3 | 翻袋机 | 型号：FCKH 2050\*110\*1200-1.5T;主轴转数：1400r/min;电机功率：7.5KW | 台 | 5 |