具体工作标准及要求详见下表：

**2023年度-2026年度装卸、清理、运输服务项目（A包）主要工作清单**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 主要工作内容及范围 | 工作标准及要求 | 工器具配备 | 单位 | 一年暂定数量 | 暂定总量 |
| 1 | 槽下料清理 | 1、电解厂房（含通道）下电解质、氧化铝料块、建筑、生活及工业垃圾清扫和转运。 | 1、每个厂房作业人数6人，共24人，白班作业。2、将槽下方指定区域内的物料及垃圾清理干净并做好分类，工作结束后要做到工完料净场地清，墙体下方死角处清理干净，并按分类及时拉运至指定位置，运距自行考虑。物料垃圾自卸车2辆，限高3米。3、电解系列槽下方区域工作面清理，可见承载体本色。墙体下方死角处无物料堆积。清扫用铁制工具放置于指定位置不得与槽体搭接。 | 所用工器具、拉运车辆由乙方自行配备。 | 天 | 365 | 365（一年） |
| 2 | 电解净化系统除尘器布袋的检查和更换 | 电解烟气净化系统布袋检查、对工作区域卫生清理。 | 1、工作范围：白班作业，检查除尘器是否漏风、检查布袋袋笼、插条是否错位、检查箱体上部是否有氧化铝、检查布袋内是否有积料，并处理。2、检查总量：60926条，检查频次：28800条Ф150×6700型号布袋每月检查两次,8640条Ф1624×83×2650型号布袋每月检查两次；7704条仓顶除尘器布袋、14936条超浓相平衡料柱布袋、240条Φ76\*1500 I系列8000T仓底溜槽平衡料柱布袋、120条Φ76\*1100 I系列8000T仓底溜槽平衡料柱布袋、216条Φ65\*550 I系列载氟仓电子称排气箱布袋、180条Φ76\*1500II系列8000T仓底溜槽平衡料柱布袋、90条Φ65\*550 II系列载氟仓电子称排气箱布袋。 | 所用工器具由乙方自行配备 | 条 | 60926 | 182778 |
| 电解烟气净化系统布袋更换、对工作区域卫生清理。 | 1、白班作业，对破损（破损面3mm以上）、透气性差（布袋表面被载氟氧化铝糊死）的布袋更换。2、全年更换量7560条：150\*6700 涤纶针刺布袋5460条、1624\*83\*2650 菱形涤纶针刺过滤布袋600条、130\*2490型涤纶针刺布袋480条、 76\*1100涤纶针刺布袋120 条、76\*1500涤纶针刺布袋 180 条、布袋除尘器滤袋 200\*3000 (口子带环 底部带嘴100\*20mm)720条。3、更换的布袋材料由甲方提供。 | 所用工器具由乙方自行配备 | 条 | 7560 | 22680 |
| 3 | 氧化铝仓库除尘系统布袋的更换和维护 | 1、氧化铝仓库除尘系统布袋检查。2、对工作区域卫生清理。 | 1、工作范围：氧化铝除尘器箱体及压盖的密封作业；除尘器上脉冲电磁阀的检查作业；反吹系统及汽水分离器的检查维护作业；白班作业，作业人数不少于4人。2、检查总量：6560条，检查频次：2940条Ф130×2500型号布袋每月检查两次, 1920条Ф130×2850仓顶除尘器布袋、1700条Φ76\*1600溜槽平衡料柱布袋每月检查一次。 | 所用工器具由乙方自行配备 | 条 | 6560 | 19680 |
| 1、氧化铝仓库除尘系统布袋更换。2、对工作区域卫生清理。 | 1、对破损（破损面3mm以上）、透气性差（布袋表面被载氟氧化铝糊死）的布袋更换；白班作业，作业人数不少于4人。2、全年更换量1606条：Ф130×2500型号布袋882条，Ф1300×2850型号布袋384条。Φ76\*1600型号布袋340条3、更换的布袋材料由甲方提供。 | 所用工器具由乙方自行配备 | 条 | 1606 | 4818 |
| 4 | 大抬包清理 | 1. 操作天车吊运。乙方配备充足的天车操作人员，操作人员需提供特种设备操作证。

2、乙方配备3吨叉车1辆(3吨叉车含油料)，配备充足的叉车操作人员，操作人员需提供特种设备操作证。3、每班将电解返回的抬包大包盖打开降温，大包盖放置指定位置。4、每班将清理抬包中的铝灰和电解质块装灰箱运至电解车间。将铝片检出放置专用铝渣箱里运至铸造车间5、负责真空包传动机构的润滑，真空包大小包盖的密封。6、清理引射泵及三通。7、清理区域卫生。 | 1、每班将电解返回的抬包大包盖打开降温，大包盖放置指定位置。2、抬包清理5-6台由乙方操作抬包清理机机械清理后，进行包底散料人工清理干净。(新增)3、抬包大小包盖每天清理5-6台由乙方在当天下午16点前完成。4、乙方负责每天将抬包清理出的铝灰和电解质块放置专用料块箱里运至电解车间，将铝片检出放置专用铝渣箱里运至铸造车间，不得私自处置。(新增)5、包底大块要分割成小块后清出，不能借用天车野蛮清理；需用人工及相关工具清理；将清出的大块进行破碎；抬包清理干净彻底；破碎块最大直径不准超过15厘米。6、乙方每天将5-6台抬包大包盖上方的引射泵、三通清理干净，清理后的真空包及时上好大包盖并做好大小包盖的密封和部件紧固润滑要在当天下午16点前完成。7、抬包整齐定置摆放。 8、工作区域卫生清理干净整洁。9、乙方抬包清理工作人数不得少于 4人。 10、乙方日常每班确保14-15个抬包上线运行，备用抬包不少于2个。11、如突发紧急停槽，应急当日保证抬包不少于30个。12、2台天车大修、年检由甲方负责，13.抬包清理机运行操作、检修、维护保养及备品备件材料的提供和更换由乙方负责。14.抬包检修、维护保养需提供和更换的抬包减速机、电机、涡轮蜗杆及销轴齿轮、抬包引射器装置、包卡及销轴、插座等备件材料由乙方负责。15.乙方负责甲方提供的2台20吨桥式天车及轨道滑线，1台清包机，2台清管机的操作、检修维护及计划检修所需的备品备件、材料。16.抬包的年检及抬包横梁及吊环、左右吊臂、长短耳轴由甲方方负责提供，乙方负责按时间计划配合每年抬包检测的拆卸和装配。17.乙方负责清包物料拉运、抬包密封材料、螺栓螺帽垫片、润滑油及抬包其它抬包备件材料。 | 1. 清包所用2台桥式天车、1台抬包清理机由甲方负责提供；
2. 乙方负责甲方提供的2台20吨桥式天车及轨道滑线，1台清包机，2台清管机的操作、检修维护及计划检修所需的备品备件、材料。
3. 清包所用工器具、吊索吊具、物料拉运车辆(3吨叉车含油料)、由乙方自行配备提供。
4. 乙方负责甲方提供的2台20吨桥式天车及轨道滑线，1台清包机设备在合同期满后，设备的完整及各部件性能在交接时与合同前交接的状态一致。
 | 台 | 1700 | 5100 |
| 5 | 敞口包清理 | 1、操作天车吊运。乙方配备充足的天车操作人员，操作人员需提供特种设备操作证。2、乙方配备3吨叉车1辆(3吨叉车含油料)，配备充足的叉车操作人员，操作人员需提供特种设备操作证。3、乙方负责将抬包清理出的铝灰和电解质块放置专用料块箱里运至电解车间，将铝片检出放置专用铝渣箱里运至铸造车间，不得私自处置。4、敞口包的润滑。5、清理区域卫生清理。 | 1、敞口包清理工作要在当天下午16点前完成，清包时要将包梁打斜并用支架支好。2、乙方负责将抬包清理出的铝灰和电解质块放置专用料块箱里运至电解车间，将铝片检出放置专用铝渣箱里运至铸造车间，不得私自处置。3、包底大块要分割成小块后清出，不能借用天车野蛮清理；需用人工及相关工具清理。4、将清出的大块进行破碎。抬包清理干净彻底，破碎块最大直径不准超过15厘米，将破碎后的铝灰及电解质全部装箱运走。5、天车运行、维护保养、修理及更换备件材料由乙方负责。6、工作区域卫生清理干净。7.抬包检修、维护保养及备品备件材料更换由乙方负责。8、2台天车大修、年检由甲方负责，9.抬包清理机运行操作、检修、维护保养及备品备件材料更换由乙方负责。10.乙方负责甲方提供的2台20吨桥式天车及轨道滑线，1台清包机，2台清管机的操作、检修维护及计划检修所需的备品备件、材料11..抬包的年检及抬包横梁、左右吊臂、长短耳轴由甲方方负责提供，乙方负责按时间计划配合每年抬包检测的拆卸和装配。12.乙方负责清包物料拉运、抬包密封材料、螺栓螺帽垫片、润滑油及抬包其它抬包备件材料。 | 1. 清包所用2台桥式天车、抬包清理机、由甲方负责提供，
2. 乙方负责甲方提供的2台20吨桥式天车及轨道滑线，1台清包机检修维护及计划检修所需的备品备件、材料。

3乙方负责清包所用工器具、吊索吊具、物料拉运车辆(3吨叉车含油料)、由乙方自行配备提供。4.乙方负责甲方提供的2台20吨桥式天车及轨道滑线，1台清包机设备在合同期满后，设备的完整及各部件性能在交接时与合同前交接的状态一致。 | 台 | 65 | 195 |
| 6 | 出铝管清理 | 1、天车吊运操作。乙方配备充足的天车操作人员，操作人员需提供特种设备操作证。2、电解质堵管进行清理。3、清理出的物料进行清理运至电解车间。4、铝堵管≦50根送铸造车间进行化管后运回清理。 | 1、每天需下线清理的包管都要在当天下16:30分清理完毕。2、清管作业必须在抬包清理车间规定的地点进行。3、每天将包管清理出的铝灰和电解质块放置专用料块箱里运至电解车间，将铝片检出放置专用铝渣箱里运至铸造车间，不得私自处置。(新增)4、包管清理机、全自动包管清理机的运行操作、维护保养、修理及更换备件材料由乙方负责。5、将出铝管清理干净，定置排放整齐。6、工作区域卫生清理干净整洁。7、作业方式:24小时，作业人员2人。8.清包管所用2台桥式天车、包管清理机、由甲方负责提供，9.乙方负责甲方提供的2台20吨桥式天车及轨道滑线，，2台清管机的操作、检修维护及计划检修所需的备品备件、材料。 | 1.清包管所用2台桥式天车、包管清理机、由甲方负责提供，2.乙方负责甲方提供的2台20吨桥式天车及轨道滑线，，2台清管机的操作、检修维护及计划检修所需的备品备件、材料。3.乙方负责包管清理所用工器具、吊索吊具、物料拉运车辆。4.乙方负责甲方提供的2台20吨桥式天车及轨道滑线，2台清管机设备在合同期满后，设备的完整及各部件性能在交接时与合同前交接的状态一致。 | 根 | 18500 | 55500 |
| 7 | 更换吸铝管 | 1. 天车吊运操作。乙方配备充足的天车操作人员，操作人员需提供特种设备操作证。

2、对下线抬包的电解质堵管、铝堵管、吸出管打眼、包管断裂等进行更换。3、更换后包管的转运，工作区域的卫生清理。4、报废包管交至甲方制定地点。 | 1.现场每班保证有3套组装好的吸铝管备用，备用管使用后及时补充。将使用24小时的出铝管、电解质堵管、铝堵管、吸出管打眼、断裂等进行更换。2、将更换下来的报废管，码垛放置在指定地点，码垛层数不超过4层。(新增)3、抬包吸铝管更换作业必须在抬包清理车间规定的地点进行。4、每次必须整套更换，接头密封良好，螺杆齐全紧固到位。(新增)5、拆卸吸铝管时用风动扳手卸螺丝，将能用的螺杆、螺帽放置指定位置重复利用。6、工作范围：抬包清理车间。7、作业方式:24小时，作业人员2人。8、乙方负责工作区域卫生清理干净整洁。9.安装包管所用2台桥式天车由甲方负责提供，10.乙方负责甲方提供的2台20吨桥式天车及轨道滑线的操作、检修维护及计划检修所需的备品备件、材料。11..乙方负责更换吸铝管的四氟密封石棉垫及螺栓螺帽垫片的材料。 | 1.包管更换所用2台桥式天车、由甲方负责提供，2.乙方负责甲方提供的2台20吨桥式天车及轨道滑线的操作、检修维护及计划检修所需的备品备件、材料。3.乙方负责包管更换所用工器具、吊索吊具的配备。4.乙方负责甲方提供的2台20吨桥式天车及轨道滑线设备在合同期满后，设备的完整及各部件性能在交接时与合同前交接的状态一致。 | 根 | 18500 | 55500 |
| 8 | 装卸劳务用工 | 1、仓库及室外堆场物资码放、苫盖、倒运、配货、装车、配送工作及仓库及室外堆场卫生清洁；2、日常小袋物料的配送工作；铝锭堆场卫生清洁、配合进行龙门吊设备维护、辅助设施维护； 3、车辆辅助维修维护；4、送修轮胎装卸车；送交车辆废旧件。 | 1、每天白班作业，最低人数12人。其中物资中心8人，营销中心2人，熔铸分厂2人。2、每日到货物资及时卸车；库房内及堆场物资进行码放、整理、苫盖库区清理；按照物资中心的要求，对现场物资进行倒运。3、协助保管员进行领用物资配货、装车、配送等工作；纯碱、工业盐的装卸及配送工作。4、日常小袋物料的配送工作。5、工作区域、库区内卫生的清理。6、清理库房及堆场的卫生；铝锭堆场的现场清理工作。7、配合班组进行龙门吊设备维护工作；散捆的铝锭打包工作；配合修理人员进行日常车辆维修、维护保养等工作。8、修理间的现场清理工作；送修轮胎的装卸车工作；配合进行送交车辆的废旧件工作；协助修理工做车辆维修及维护等相关工作。9、进行车辆用废旧物资收集、装卸、送交工作，中心备件材料领用的装卸等。配合班组其他临时性工作。 | 为满足此项工作所使用的工器具由甲方提供。 | 天 |  365 | 1095 |
| 9 | 余热系统清理石膏用工 | 1、余热系统石膏库脱石膏时从石膏漏斗清运至石膏堆场，疏通漏斗；2、清理石膏库及锅炉房、脱硫塔周边、汽机房及马路卫生；事故浆液池清理的配合作业；3、白班除石膏脱水工作外，配合巡检工对运行锅炉落灰斗放灰及地面卫生清理；4、在巡检工带领下对车间地面卫生清理。 | 1、按照生产工艺要求分为白班和小夜、大夜作业。白班拉运石膏按8小时计算，拉运完毕后清理石膏间及石膏库。2、每个白班（8：00-16:00）负责脱硫间及锅炉房零米、锅炉周边、汽机房及马路卫生清扫，保持现场卫生清洁； 3、石膏外运后对石膏库周边散落的石膏进行清扫，当石膏库漏斗发生堵塞时及时清理，拉运完毕后清理石膏间及石膏库； 4、每日白班对1#、2#除尘器灰斗进行卸灰，并对除尘地面卫生清扫干净装袋； | 为完成此项工作，所需工器具、耗材由甲方提供。 | 天 | 365 | 1095 |
| 10 | 火车站临用工 | 铁路物资到达后的接货、货物核对、车皮检查，篷布交接。 | 驻海河车站人员24小时接货、通知厂内货运员海河到货情况、检查车皮及封堵泄露车皮的工作；公司成品发运车皮，拉运至海河车站后，经列检人员检查出问题的车皮，在列检人员的指导要求下，对问题车皮进行整改：做好现场篷布的整理工作； | 所用工器具由甲方自行配备。 | 天 | 365 | 1095 |