|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序  号 | 工序  名称 | 主要工作  内容及范围 | 工作标准及要求 | 工器具  配备 | 单位 | 一年暂定数量（t） | 暂定总量(t) |
| 1 | 石油焦混配料及天车上料、格筛咂石油焦大块、散料清理及向煅前带料。 | 1.负责原料仓库6台10t桥式抓斗天车运行，自行配备天车工。  2.主要负责从原料库内的石油焦混配、格筛的上料、格筛砸石油焦大块、散料清理及向煅前仓带料堵料疏通（包括皮带机、斗提机、振动筛、破碎机、给料机、收尘器上料系统）  3.当班出现堵料负责处理干净，负责清理现场环境卫生，保持现场整洁。  4.原料库的天车维护保养由乙方负责  5.负责煅烧区域烟道、燃烧室灰清理及现场卫生清洁。 6.配合当班进行除尘器布袋更换，布袋更换材料由甲方提供。 | 1、按照生产要求24小时作业，根据生产需要完成当班班组工作量，四班三倒制且每班作业人员不少于2人。  2、每班清理干净所有地面、栏杆、皮带廊、通道、斗提地坑内的积料、积灰、垃圾。  3、每班完成工作区域及煅烧回转窑区域的现场卫生。  4、每班清理工作区域内的撒料、垃圾，上料过程中堵料应及时处理；  5、如遇当班班组进行除尘器布袋更换时配合班组完成  6、煅烧公共区域卫生清扫（1#、2#燃烧室周边、1#、2#回转窑区域、绿化带、煅烧办公楼）每天清扫。 | 6台10t桥式抓斗天车由甲方提供、天车维修工具及所有天车检修、维修、紧固、保养的备件、油品、材料由投标人提供；  其他生产工具及所有设备维护、维修、紧固、保养材料由甲方提供 | 吨 | 300000 | 900000 |
| 2 | 石油焦、煅后焦、沥青卸货(火车) | 1.原料仓库6台10t桥式抓斗天车运行及天车、滑触线、轨道的日常清洁、检查、检修、维护保养。   1. 每日完成到货火车卸料（按照原料硫份及微量元素分仓储存）、库内倒运生产任务。 2. 负责原料库内的石油焦的卸车； 3. 负责原料库区域内及原料库周边卫生清扫；   5.负责火车车门的绑扎、清除原料中杂质。  6、冬季卸车解冻工作。 | 1、按照生产要求24小时作业，根据生产需要完成当班班组工作量。按照生产需求24小时作业、按照生产需求配备足额人员完成当日工作量。   1. 按照属地单位提供的原料硫份及微量元素进行分仓储存。 2. 卸料人员接到班组卸料通知20分钟内到达现场。按时完成当日到货火车卸料，火车对位每批次卸料时间为夏季是当年3月16日-11月14日火车对位至清底完毕≤4小时，超过4小时造成延时费由承包方承担；冬季是当年11月15日至第二年3月15日。考虑冬季石油焦火车运输结冻影响卸车时间，火车对位至清底完毕时间以10小时为基准，在10小时以内卸完所造成的延时费由发包方负责，超过10小时以外延时费由承包方承担。   4、完成当班所需原料倒运生产任务。  5、做好设备清洁、检查、维护、保养、检修工作。  6、冬季车辆内物料结冻，承包方自行配备卸车所需风镐、快速接头、风管等卸车工具，并增加卸料人员，确保按时完成卸料任务。  7、负责原料库内外所有卫生清理、包括车皮内、地面、轨道的积料、积灰、垃圾必须干净。  8、负责清除原料中杂质。  9、卸料人员接到班组卸料通知20分钟内到达现场。 | 6台10t桥式抓斗天车由甲方提供、天车维修工具及所有天车检修、维修、紧固、保养的备件、油品、材料由投标人自行配备提供；  清理火车所需风镐、铁锨、扫帚、绑扎车门铁丝、三角木、警示灯等均由投标人自行配备提供； | 吨 | 200000 | 600000 |
| 3 | 石油焦、煅后焦、沥青卸货（汽车） | 1.负责原料库内的石油焦、煅后焦、沥青的卸车、清理汽车卸车后的散余料、垃圾清理；  2.负责库区内相关的卫生清理；  3.负责清除原料中杂质，负责进库原料按指定卸货仓号卸至于相应的库内，不能混入杂质。  4. 负责库内物料的转运、货运量集中时装载机的倒料、汽车的牵引出库。 | 1、原料库入库石油焦、煅后焦、沥青及时配合当班班长、岗位人员完成当批次卸货工作量。  2、原料库石油焦、煅后焦（汽车）卸货。  3、负责原料库汽运卸料区域卫生清理。  4、接到班组卸料通知20分钟内到达现场。  5、料库内物料的转运,货运量集中到货时装载机的倒料。  6、每班清理原料库东门、西门周围的卫生。  7、原料库内所有卫生清理。 | 清理汽车所需车辆、铁锨、扫帚、警示灯等均由投标人自行配备提供； | 吨 | 106000  （石油焦10万吨沥青0.6万吨） | 318000(石油焦30万吨  沥青1.8万吨) |
| 4 | 沥青熔化（从原料库到沥青融化仓上料） | 1、按照炭素分厂生产工艺要求，用天车将沥青抓至上料平台。在从格筛到沥青固体沥青仓上料，格筛不得间断上料。  2、对格筛上大块料进行人工碎料，可使大块料通过格筛下料.  3.将沥青熔化系统熔化器、沥青储罐排出的废沥青渣袋装、将焦油罐排出的废焦油桶装，归类定置摆放，及配合沥青熔化工转运，地面及区域洒落沥青渣、焦油清理，场地卫生清理干净。  4、沥青上料系统爬坡皮带、平行皮带、架空皮带、可逆皮带区域、上料斗提间区域范围内洒落物料、灰尘清理、区域内卫生清扫干净。  5、对1#、2#电捕焦油器下方区域内卫生清扫干净。 | 1、.按照生产要求24小时作业，根据生产需要完成当班班组工作量。四班三倒制，每班作业人员2人。  2、配合原料库天车，在沥青上料格筛处对大块料人工进行砸碎，沥青中杂物清理，沥青上料、场地卫生清扫干净。 3、.配合沥青熔化工每班按规定进行上料，不得间断停料、保证生产使用的料量。  4、将沥青上料系统格筛区域范围内洒落物料回收清扫、区域内卫生清理干净。 5、将排出的废渣、废焦油清理进行桶装，归类定置摆放，场地卫生清扫干净。  6、将沥青上料系统爬坡皮带、平行皮带、架空皮带区域、可逆皮带、上料斗提间、1#2#电捕焦油器区域范围内洒落物料及焦油回收清扫、区域内卫生清理干净、7.配合沥青熔化工，对沥青中杂物清理（包含沥青系统除铁器清理的铁屑），沥青上料、场地卫生清扫干净。 | 6台10t桥式抓斗天车由甲方提供、生产工器具由甲方提供 | 吨 | 6000 | 18000 |
| 5 | 生碎/废糊/残极上料 | 1、堆场区域生碎、残极、废糊上料到指定料仓。  2、对皮带、斗提设备以外的区域卫生进行清理，疏通堵料、清理废糊中的垃圾及各工作区域的卫生清扫和垃圾清理干净。 | 1、按照生产工艺要求大夜班作业，根据生产实际组织上料，保证生产使用量，每班作业人员2人。  2、疏通堵料、清理废糊中的垃圾工作。  3、对现场设备区域以外卫生进行清洁和垃圾清理，对未上完的生碎及残极进行覆盖，堆场场地清扫干净。  4、成型生产期间根据生产需要按规定上料，保证物料供应满足生产需求。  5、成型停产期间完成临时性安排工作任务。 | 所用材料及工器具由甲方提供 | 天 | 365 | 1095 |
| 6 | 高楼部生产过程物料清理 | 1、高楼部1-7楼、沥青熔化1-6楼、热媒房及余热热媒锅炉区域内物料、粉尘、油污清扫、分类和定置存放。  2、物料、粉尘按车间要求返回生产线、垃圾、杂物清理至指定位置。  3、高楼部前后院清扫、1#2#悬链板链清扫。  4、煅后焦卸车区域及斗提间卫生清扫，垃圾、杂物清理至指定位置。  5、卫生清扫完后完成临时安排的工作。  6.高楼部、沥青熔化楼4个卫生间日常卫生清扫。 | 1、白班作业，8：00-16:00。  2、高楼部1-7楼及除设备以外区域内物料、粉尘、油污清扫、分类、定置存放。  3、物料、粉尘按车间要求返回生产线，垃圾杂物清理至指定位置。  4、成型公共区域（高楼部西侧空旷区域、东侧废糊仓至四焙烧马路、一楼球磨房东侧区域及煅后焦自动卸车机南和东侧区域等）每天清扫干净。  5、高楼部1-7楼楼层地面、窗台、暖气片每日上午清扫清理干净，沥青熔化1-6楼、热媒房区域、余热热媒锅炉区域地面、窗台、暖气片每日下午清扫清理干净。  6、成型负责片区周围绿化带内垃圾清理。  7、成型一楼皮带廊区域内部墙面每周清扫干净。  8、高楼部一、二、三楼、沥青熔化一楼卫生间每班清扫干净、保持卫生整洁，地面、墙面、便池内无污垢。 | 现场所用工器具由甲方提供 | 天 | 365 | 1095 |
| 7 | 磷铁分拣、搬运，物料清理回收 | 1、配合叉车倒运滚筒清理机产生的物料及中频炉生产所产生的废渣，并堆放至指定位置，组装生产区域环境卫生、地面安全防护设施进行清理；  2、组装生产线所负责的14台除尘器收尘粉装袋回收及收尘包袋的领取；  3、电解质小高楼部1-8层卫生清理。 | 1、满足组装生产线作业方式，发包方实际运行生产班组为6个班，每个班组承包方需配置4人，共计24人。6个班组具体倒班方式按照发包方生产运行实际进行变动。  2、每班次将滚筒清理机分离的废料装袋，回收至指定位置；  3、生产结束后将组装生产区域的环境卫生、地面安全防护设施清理干净，由当班班长负责验收；  4、组装电解质小高楼部1-8层卫生清理干净，由当班班长负责验收；  5、每班将组装生产线负责的14台除尘器收尘粉装袋回收，同时配合叉车转运至指定位置，每轮班领用所需的收尘包袋； | 所用工器具由甲方提供 | 组 | 292000 | 876000 |
| 8 | 浇铸除铁 | 1、清洁阳极组表面（含碳碗周围）铲除阳极组碳碗周围粘结的磷铁；撒落的磷铁、炭渣等杂物；  2、铲除高于磷铁环部位上的钢爪粘附铁质、杂物；  3、炭块输送机、浇铸机周围的物料回收及清铁区域的卫生清洁，并按指定位置堆放清理物品；  4、清理工具制作；  5、工作区域内的卫生清理及厂房所有区域设备设施和环境卫生清理。 | 1、满足组装生产线作业方式，发包方实际运行生产班组为6个班，每个班组承包方需配置4人，共计24人。6个班组具体倒班方式按照发包方生产运行实际进行变动。  2、清理阳极组表面撒落的磷铁、炭渣等杂物，清理后的阳极表观无磷铁碎渣，回收的磷铁渣分类存放；  3、炭块输送机、浇铸机、清铁区域的卫生每班下班前清理干净，清理的物料放置在制定位置，由当班班长负责验收；  4、用生产单位提供的材料制作清理工具；  5、浇铸包的拆包、筑包根据现场使用情况，每2月开展一次；起熔块的制作、清理根据现场产生量随时开展；  6、工作区域内的卫生及厂房所有区域设备设施和环境卫生清理干净，由当班班长负责验收。 | 所用工器具及材料由甲方提供 | 组 | 292000 | 876000 |
| 9 | 残极破碎 | 1、监护残极破碎线制定设备（皮带、鳞板等）运行状况看管，发现异常及时处置、汇报；  2、将鳞板输送机上残极中的铁环、钢爪头等大块铁质杂物进行挑拣，除铁器吸附的铁质杂物清理、回收，存放在指定位置；  3、处理无法在生产线正常上线残极组（断杆残极、高位残极、钢套变形残极等），负责相应物品的转运、表面电解质的清理；  4、回收所有托盘内破损的残极块，并将表面电解质的清理投放到破碎生产线上；  5、破碎线5台除尘器收尘粉装袋回收及收尘包袋的领取，同时配合叉车将收尘粉堆放在制定位置；  6、残极破碎线堵料、漏料的清理上线或清理回收至指定位置；  7、配合残极破碎线巡检工完成每班次的巡检工作；  8、残极破碎系统区域（破碎间、鳞板输送机、地下一二层皮带廊、残极斗提间、残极料仓顶部）卫生清理；  9、组装阳极周转库、成品库、梯形库、公共区域内的卫生清理、物料回收。 | 1、满足组装破碎线四班三倒作业，每班作业人员不少于4人；  2、配合现场巡检工开展残极破碎线巡视工作，必须与巡检工同时进入，每班巡视频次不少于2次，发现堵料、漏料及时清理干净；  3、完成鳞板输送机除铁和皮带除铁工作，除铁器除铁间隔不低于10分钟/次，发现设备运行异常及时处置、汇报；  4、每天白班处理生产线无法正常上线的残极组，处理量为现场所有产生量，同时将无法上线的残极组表面和底部的电解质清理干净，达到表面无白料；  5、每班次处理托盘内破损的残极块，将表面电解质清理干净，达到残极表面无白料，投放到破碎线破碎；  6、每班将破碎线5台除尘器外排粉料收集、更换收尘包袋，配合叉车将收尘粉放置到指定位置，同时领用所需的收尘包袋；  7、每班生产作业结束后将破碎间地面、鳞板输送机走廊、皮带输送机走廊、地面防护设施等区域清扫干净，由当班班长负责验收；  8、每天对破碎系统区域（破碎间、地下一二层皮带廊、残极斗提间、残极料仓顶部）卫生清理清理干净，由当班班长负责验收。 | 所有工器具由甲方提供 | 组 | 292000 | 876000 |
| 10 | 500T废块破碎 | 1、对废熟块、废生块、废阳极和高位残极的辅助破碎，并将破碎后的物料输送到成型料仓；  2、监护500T破碎线输送设备的正常运行，发现异常及时处置、汇报；  3、500T破碎线皮带除铁器吸附的铁质杂物清理、回收，存放在指定位置；  4、500T破碎线堵料、漏料的清理上线或清理回收至指定位置；  5、500T破碎线皮带廊、破碎机等区域的卫生进行清扫。 | 1、满足组装500T破碎生产线作业，发包方实际运行生产班组为4个班组，每个班组承包方需配置2人，共计8人。4个班组具体倒班方式按照发包方生产运行实际进行变动。  2、每班配合叉车，将无法直立残极处理后叉运至指定位置人工破碎，并将分离的导杆和残极分别送至生产指定位置；  3、对废熟块、废生块、废阳极和高位残极的辅助破碎，并将破碎后的物料输送到成型料仓；  4、500T破碎线产生的堵料、输送中洒落的物料及时清理干净；  5、每班生产作业结束后将破碎间500T破碎线皮带廊、破碎机等区域的卫生清扫干净，由当班班长负责验收。 | 所有工器具由甲方提供 | 块 | 13000 | 39000 |
| 11 | 其他临用工 | 1、临时性工作、由于生产需求、工艺改变、设备原因产生的无单价的用工、发生非以上项目所需要的零用工。2、工作范围：全公司生产区域。 | 1、严格遵守和执行分厂规程、标准等规章制度、计划、方案、措施。  2、维护并遵守安全规程、操作规程、劳动纪律；掌握本岗位环境/职业健康安全预防知识和操作技能。  3、按时完成公司安排的临时性工作任务要求。  4、乙方应在接到用工通知之日起三个工作日内完成人员补充。 | 所用工器具由甲方自行配备 | 工日 | 300 | 900 |