附件：

|  |
| --- |
| \*\*\*\*\*公司报价单 |
| 致：青海百河铝业有限责任公司 发件人：\*\*\* 联系电话：\*\*\*\*\*\*\*\* |
| **收件人：郭兴 总页数：1页** |
| **电话：0971-2268144 手机：18197054644 报价日期： 2024年1月15日11:30时**  |
| **序号** | **物资名称** | **规格型号** | **单位** | **数量** | **含税单价 （单位：元）** |  **合 计（单位：元）** | **使用部门** | **备注** |
| **1** | 螺栓 | 16\*100 | 个 | 400  |  |  | 电解一车间天车吸出班包管安装 |  |
| **2** | 螺母 | M16 | 个 | 500  |  |  | 电解一车间天车吸出班包管安装 |  |
| **3** | 十字沉头钻尾燕尾螺丝钉 | M4.2\*19 | 个 | 1000  |  |  | 电解一车间综合班窗户保温安装 |  |
| **4** | 膨胀螺栓 | 14mm\*70mm | 个 | 200  |  |  | 电解二车间槽维班 |  |
| **5** | 包管螺栓 | M16\*100mm（全丝，8.8级） | 根 | 500  |  |  | 电解二车间天车吸出班 |  |
| **6** | 包管螺母 | M16 8.8级 | 个 | 500  |  |  | 电解二车间天车吸出班 |  |
| **7** | 快速接头 | DN25 | 个 | 15  |  |  | 电解三车间运行班使用 |  |
| **8** | 螺栓 | M14×50mm 10.9 | 个 | 500  |  |  | 铸造车间330系列 240系列 | 合格 |
| **9** | 活接 | 不锈钢 DN15 | 个 | 20  |  |  | 阳极车间综合班，检修使用 |  |
| **10** | 活接垫 | 不锈钢 DN15 | 个 | 20  |  |  | 阳极车间综合班，检修使用 |  |
| **11** | 不锈钢球阀 | DN15 | 个 | 10  |  |  | 动力车间240空压机干燥机冷凝水阀门更换 | 符合上报要求 |
| **12** | 一片式不锈钢球阀 | DN25 | 个 | 10  |  |  | 动力车间240空压机干燥机冷凝水阀门更换 | 符合上报要求 |
| **13** | 螺母 | M6 | 个 | 200  |  |  | 检修车间、铸造二班 | 合格 |
| **14** | 螺母 | M10 | 个 | 150  |  |  | 检修车间、阳一100 铸二50 |  |
| **15** | 螺母 | M12 | 个 | 1200  |  |  | 检修车间天一100 阳二1000 铸二100 |  |
| **16** | 螺母 | M30 | 个 | 30  |  |  | 检修车间天车一班 |  |
| **17** | 防脱螺母 | M12 | 个 | 400  |  |  | 检修车间、铸造二班 | 合格 |
| **18** | 平垫 | M8 | 个 | 100  |  |  | 检修车间、铸造二班 | 合格 |
| **19** | 平垫 | M10 | 个 | 200  |  |  | 检修车间、阳极一班 |  |
| **20** | 平垫 | M12 | 个 | 100  |  |  | 检修车间、铸造二班 | 合格 |
| **21** | 弹垫 | M8 | 个 | 200  |  |  | 检修车间、铸造二班 | 合格 |
| **22** | 弹垫 | M10 | 个 | 100  |  |  | 检修车间、阳极一班 |  |
| **23** | 弹垫 | M12 | 个 | 100  |  |  | 检修车间、铸造二班 | 合格 |
| **24** | 螺栓 | M6x20 | 个 | 200  |  |  | 检修车间、铸造二班 | 合格 |
| **25** | 螺栓 | M8x15mm | 个 | 300  |  |  | 检修车间、阳极二班 |  |
| **26** | 螺栓 | M10x70mm | 个 | 100  |  |  | 检修车间、阳极一班 |  |
| **27** | 螺栓 | M12x25mm 全丝 8.8级 | 个 | 50  |  |  | 检修车间、阳极二班 |  |
| **28** | 螺栓 | M12x40mm 8.8级 | 个 | 50  |  |  | 检修车间、铸造二班 | 合格 |
| **29** | 螺栓 | M12x55mm 8.8级 | 个 | 200  |  |  | 检修车间、阳极二班 |  |
| **30** | 螺栓 | M12x120mm 8.8级 全丝 | 个 | 200  |  |  | 检修车间天车一班 |  |
| **31** | 螺栓 | M12x120mm 12.9级 | 个 | 10  |  |  | 检修车间、阳极一班 |  |
| **32** | 螺栓 | M16x70mm 8.8级 | 套 | 50  |  |  | 检修车间、综合班 |  |
| **33** | 螺栓 | M14x70mm 8.8级 | 套 | 50  |  |  | 检修车间、综合班 |  |
| **34** | 膨胀螺栓 | Φ10x80 | 套 | 50  |  |  | 检修车间、综合班 |  |
| **35** | 膨胀螺栓 | Φ12x100 | 套 | 50  |  |  | 检修车间、综合班 |  |
| **36** | 膨胀螺栓 | Φ16x100 | 套 | 50  |  |  | 检修车间、综合班 |  |
| **37** | 双头螺栓 | M16x350mm 丝长100mm 8.8级 | 个 | 50  |  |  | 检修车间天车一班 |  |
| **38** | 内六角螺栓 | M12x70mm 12.9级 | 个 | 200  |  |  | 检修车间、阳极二班 |  |
| **39** | 内六角螺栓 | M24x150mm 12.9级 | 个 | 24  |  |  | 检修车间、阳极二班 |  |
| **40** | 内六角螺栓 | M36x100mm 全丝 | 个 | 20  |  |  | 检修车间、阳极一班 |  |
| **41** | PPR活直接 | DN20x4分 | 个 | 10  |  |  | 检修车间、综合班 |  |
| **42** | PPR活弯头 | DN20x4分 | 个 | 10  |  |  | 检修车间、综合班 |  |
| **43** | 热水器防电墙通用接头 | DN15 | 个 | 10  |  |  | 检修车间、综合班 |  |
| **44** | 螺母套装 | 外六角螺栓M8\*15MM黑色碳钢（包含螺母、垫片、弹簧垫）50个/包 | 包 | 2  |  |  | 储运中心修理班修理车辆 | 符合国家标准 |
| **45** | 螺母套装 | 外六角螺栓M5\*15MM黑色碳钢（包含螺母、垫片、弹簧垫）50个/包 | 包 | 2  |  |  | 储运中心修理班修理车辆使用 | 符合国家标准 |
| **46** | 波纹管 | PP阻燃AD28.5内径23 | 米 | 100  |  |  | 计算机站240维护班，用于槽控机穿线管更换 |  |
| **47** | 波纹管 | PP阻燃AD34.5内径29 | 米 | 100  |  |  | 计算机站240维护班，用于槽控机穿线管更换 |  |
| **48** | 波纹管 | PP阻燃AD54.5内径48 | 米 | 100  |  |  | 计算机站240维护班，用于槽控机穿线管更换 |  |
| **49** | 波纹管接头 | 直插式快速直通防水固定软管头AD28.5内径23 | 个 | 50  |  |  | 计算机站240维护班，用于槽控机穿线管更换 |  |
| **50** | 波纹管接头 | 直插式快速直通防水固定软管头AD34.5内径29 | 个 | 50  |  |  | 计算机站240维护班，用于槽控机穿线管更换 |  |
| **51** | 波纹管接头 | 直插式快速直通防水固定软管头AD54.5内径48 | 个 | 50  |  |  | 计算机站240维护班，用于槽控机穿线管更换 |  |
| **52** | 不锈钢球阀 | 304 DN15 4分 | 个 | 20  |  |  | 电解三车间母线班维修母线框架使用 |  |
| **53** | 外六角钻尾螺丝 | 4.8\*20 （1公斤约370只） | 公斤 | 2  |  |  | 净化车间综合一班 | 验收合格 |
| **54** | 外六角钻尾螺丝 | 4.8\*30（1公斤约312只） | 公斤 | 2  |  |  | 净化车间综合一班 | 验收合格 |
| **55** | 外六角钻尾螺丝 | 4.8\*40（1公斤约238只） | 公斤 | 2  |  |  | 净化车间综合一班 | 验收合格 |
| **56** | 钻尾螺栓 | 长安 钻尾螺栓，5.5\*30，GB/T15856.4-2002 | 个 | 1500  |  |  | 净化车间综合二班 | 验收合格 |
| **57** | 膨胀螺栓 | 拉爆螺杆 M12\*70 10个/盒 | 盒 | 10  |  |  | 净化车间综合一班 | 验收合格 |
| **58** | 膨胀螺栓 | 拉爆螺杆 M14\*80 10个/盒 | 盒 | 10  |  |  | 净化车间综合一班 | 验收合格 |
| **59** | 膨胀螺丝 | 国标管式大头膨胀螺栓，碳钢蓝白锌，M16\*100， | 个 | 150  |  |  | 净化车间综合二班 | 验收合格 |
| **60** | 螺栓 | 内六角 M10\*25 8.8 100个/包 | 包 | 5  |  |  | 净化车间综合一班 | 验收合格 |
| **61** | 螺栓 | 内六角 M8\* 25 8.8 100个/包 | 包 | 5  |  |  | 净化车间综合一班 | 验收合格 |
| **62** | 螺栓 | M16\*80 全丝 8.8 | 个 | 100  |  |  | 净化车间综合二班 | 验收合格 |
| **63** | 蝶形螺帽 | 304不锈钢 M12 | 个 | 50  |  |  | 净化车间综合一班 | 验收合格 |
| **64** | 蝶形螺帽 | 304不锈钢 M14 | 个 | 50  |  |  | 净化车间综合一班 | 验收合格 |
| **65** | 高压风管快速接头 | 20mm | 套 | 5  |  |  | 阳极车间240系列炉前班中频炉使用 |  |
| **66** | 双钢丝不锈钢喉箍卡 | φ19mm 2.0mm | 个 | 200  |  |  | 检修车间、阳极二班 |  |
| **合计大写：** |  |  | **0.00**  |  |  |
| 注：1.登录国家电投电子商务平台https://ebid.espic.com.cn，参加青海省投资集团有限公司公开询价 2.以上报价为送货至交货地的总价款，包括运输费等全部费用，含13%税价。  3.询价单编号：2024年1-2月五金杂品（标准件）采购 4.付款方式：半年期承兑或现汇（货到验收合格后60日内按此次验收合格物资货值的90%据实结算并支付，剩余物资货值的10%作为质保金，质保期为3个月，质保期内未发生质量问题或买方按要求提供质保服务的，质保期届满后30日内买方支付质保金。） 5.逾期扣款：按未送完货物价值的3‰/天进行逾期扣款。 6.供 货 期：签订合同后 \* 日内供货（必须填写）  7.交货地点：需方指定库房 8.此报价单作为报价附件，盖章扫描件必须在“电能E招采”平台“应答文件”中提交。 |