附件：

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| \*\*\*\*\*公司报价单 | | | | | | | | |
| 致：青海百河铝业有限责任公司 发件人：\*\*\* 联系电话：\*\*\*\*\*\*\*\* | | | | | | | | |
| **收件人：郭兴 总页数：1页** | | | | | | | | |
| **电话：0971-2268144 手机：18197054644 报价截止日期： 2024年1月15日11:30时** | | | | | | | | |
| **序号** | **物资名称** | **规格型号** | **单位** | **数量** | **含税单价 （单位：元）** | **合 计 （单位：元）** | 使用部门 | **备注** |
| **1** | 起重蝴蝶扣（欧式链接双环扣） | SL-CT103-2，额定载荷2吨，附图 | 个 | 10 |  |  | 电解一车间各工区吊 |  |
| **2** | 焊钳 | 500A | 个 | 5 |  |  | 电解二车间槽维班电焊机 |  |
| **3** | 轴承 | 6305Z | 个 | 20 |  |  | 电解二车间母提班 |  |
| **4** | 键条 | 5\*5mm | 个 | 1 |  |  | 电解二车间母提班 |  |
| **5** | 高硬度合金钻头 | 10mm | 个 | 10 |  |  | 电解二车间母提班 |  |
| **6** | 高硬度合金钻头 | 8mm | 个 | 10 |  |  | 电解二车间母提班 |  |
| **7** | 风炮套筒 | 42mm 防磁内四方 不锈钢 | 个 | 4 |  |  | 电解二车间母提班 |  |
| **8** | 电焊条 | J422(3.2)（20kg/箱） | 箱 | 1 |  |  | 电解三车间槽维班焊接班使用 |  |
| **9** | 电焊条 | J422(4.0)（20kg/箱） | 箱 | 2 |  |  | 电解三车间槽维班焊接班使用 |  |
| **10** | 轴承 | 6206 | 个 | 30 |  |  | 电解三车间运行班 |  |
| **11** | 焊条 | J422 3.2\*350 20Kg/箱 | 箱 | 10 |  |  | 净化车间综合一班 | 验收合格 |
| **12** | 焊条 | 大桥 φ2.5 J422 20公斤/箱 | 公斤 | 20 |  |  | 阳极车间综合班，焊加强块 |  |
| **13** | 焊条 | 大桥 φ4.0 J422 20公斤/箱 | 公斤 | 100 |  |  | 阳极车间综合班，焊加强块 |  |
| **14** | 钢铁专业硬质合金锯片 | φ750\*6.0\*70\*72Z 具体详见附图 | 片 | 40 |  |  | 阳极车间有色焊班，切割导杆 |  |
| **15** | 工业级美工刀 | 全钢重型工业级 | 把 | 5 |  |  | 阳极车间综合班，检修使用 |  |
| **16** | 导电嘴 | 气保焊 8.8精车铬镐铜45\*2.0 100只/盒 | 盒 | 10 |  |  | 阳极车间有色焊班，二保焊枪专用 |  |
| **17** | 导电嘴 | 36K\*2.4 焊接专用 紫铜 100只/盒 | 盒 | 10 |  |  | 阳极车间有色焊班，铝焊枪专用 |  |
| **18** | 割嘴 | 割嘴，G01-300用，3#（乙炔） | 个 | 50 |  |  | 阳极车间有色焊班，修复导杆 |  |
| **19** | 氩弧焊枪保护嘴 | 501D收口喷管，16mm，欧式 | 只 | 200 |  |  | 阳极车间有色焊班，铝焊枪专用 |  |
| **20** | 保护套 | 500A保护套 CO2气体保护焊枪配套使用 | 个 | 30 |  |  | 阳极车间有色焊班，保护焊枪配套使用 |  |
| **21** | 碳弧气刨碳棒 | 碳弧气刨碳棒 Q10\*355mm 起订量100 货期30天 | 支 | 5000 |  |  | 阳极车间有色焊班 |  |
| **22** | 四刃合金钻头 | 四刃霸王钻3+4+5+6+8+10+12mm各一支（一套） | 套 | 5 |  |  | 动力车间综合检修二班（机械）墙体打眼安装膨胀管使用 | 符合上报要求 |
| **23** | 销轴 | φ14mmx60mm | 个 | 50 |  |  | 检修车间、阳极二班 |  |
| **24** | 销轴 | φ10mmx65mm | 个 | 150 |  |  | 检修车间、阳极二班 |  |
| **25** | BNC压线套装 | YF-05H+YE-205A+4副钳口+包 | 套 | 180 |  |  | 检修车间、阳极二班 |  |
| **26** | 电动风炮专业内六方批头 | 1/2接口8mm内六角套筒H8\*100mm（防脱卡孔） | 个 | 6 |  |  | 检修车间、机加二班 |  |
| **27** | 钢丝绳U型卡 | 国标M5 适用范围4-5mm钢丝绳 | 个 | 20 |  |  | 检修车间、阳极二班 |  |
| **28** | 气动黄油枪手柄 | 铝合金淬火万向枪 | 个 | 2 |  |  | 储运中心大车班车辆保养用 | 符合国家标准 |
| **29** | 钢丝绳卡子 | 重型国标卡头-M6 | 个 | 10 |  |  | 储运中心大车班平板运输车 | 符合国家标准 |
| **30** | 钢丝绳卡子 | 重型国标卡头-M8 | 个 | 10 |  |  | 储运中心大车班平板运输车 | 符合国家标准 |
| **31** | 钢丝绳卡子 | 重型国标卡头-M10 | 个 | 10 |  |  | 储运中心大车班平板运输车 | 符合国家标准 |
| **32** | 钢丝绳卡子 | 重型国标卡头-M12 | 个 | 10 |  |  | 储运中心大车班平板运输车 | 符合国家标准 |
| **33** | 切纸机 | 钢制A3 | 台 | 2 |  |  | 储运中心仓储班危废库 | 符合国家标准 |
| **34** | 切割片 | 400\*3.2\*32mm（10片装/盒） | 盒 | 2 |  |  | 储运中心修理班400切割机使用 | 符合国家标准 |
| **35** | 碳刷（博士电钻角磨机配件） | 博士GWS6-100 5\*8\*15mm | 副 | 5 |  |  | 储运中心修理班修理工具 | 符合国家标准 |
| **36** | 电动扳手伸缩转换头 | 伸缩转换头+12cm+十字批头 | 个 | 4 |  |  | 计算机站330、240维护班，用于槽控机日常检修 |  |
| **37** | 等离子切割机割嘴配件-电极 | P80一Φ1.5 | 个 | 50 |  |  | 电解一车间综合班 |  |
| **38** | 等离子切割机割嘴配件-喷嘴 | P80一Φ1.5 | 个 | 50 |  |  | 电解一车间综合班 |  |
| **39** | 绝缘快装脚手架 | JSJ-2.0m\*1.355m\*2.0m | 个 | 1 |  |  | 电解一车间综合班 |  |
| **40** | 羊角安全旋转自锁钩 | G80 2T | 个 | 32 |  |  | 电解一车间各工区 |  |
| **41** | 手提石材切割机片 | 114\*20\*1.2 | 片 | 2 |  |  | 电解一车间二工区 |  |
| **42** | 手提式安全警示带 | 加厚帆布、红色、长50米、宽5cm | 卷 | 8 |  |  | 电解一车间天车吸出班 |  |
| **43** | 安全带 | 五点式双挂扣 | 条 | 10 |  |  | 电解一车间天车吸出班 |  |
| **44** | 橡胶大锤 | 带绝缘把柄，锤头尺寸110\*60mm | 个 | 14 |  |  | 电解三车间运行班维修槽盖板 |  |
| **45** | 电葫芦开口式导绳器 | 3T | 个 | 3 |  |  | 电解三车间槽维班 |  |
| **46** | 棕刚玉平行砂轮片 | 250\*25\*32mm | 片 | 4 |  |  | 电解三车间维修打磨部件时使用 |  |
| **47** | 涤纶加厚扁平紧固带 | 5cm宽、1.5mm厚、可承重1.5吨，200m/盘 | 盘 | 1 |  |  | 电解三车间槽维班卷帘门维修使用 |  |
| **48** | 等离子割嘴 | P80款 孔径1.5 10个/盒 | 盒 | 10 |  |  | 净化车间综合一班 | 验收合格 |
| **49** | 焊工面罩 | 红色塑料 半自动手持式 | 把 | 20 |  |  | 净化车间综合一班 | 验收合格 |
| **50** | 焊工黑玻璃 | 9号 磨边 墨绿进口玻璃 | 片 | 100 |  |  | 净化车间综合一班 | 验收合格 |
| **51** | 氧气减压表 | DELI-YQY-A | 件 | 6 |  |  | 净化车间综合一班 | 验收合格 |
| **52** | 乙炔减压器 | YQE-03A | 件 | 6 |  |  | 净化车间综合一班 | 验收合格 |
| **53** | 乙炔专用割嘴 | GO1-100型 | 个 | 30 |  |  | 净化车间综合一班 | 验收合格 |
| **54** | 抛光片 | 100型 | 片 | 100 |  |  | 净化车间综合二班 | 验收合格 |
| **55** | 切割片 | 107\*1.2\*16MM（50/盒） | 盒 | 15 |  |  | 净化车间综合二班 | 验收合格 |
| **56** | 直柄麻花钻 | φ8.5（合金） | 支 | 15 |  |  | 净化车间综合二班 | 验收合格 |
| **57** | 直柄麻花钻 | φ10.5（合金） | 支 | 15 |  |  | 净化车间综合二班 | 验收合格 |
| **58** | 警戒带 | KSL212 加厚安全警示带 （警戒线禁止通行）50米 | 盒 | 6 |  |  | 净化车间综合二班 | 验收合格 |
| **59** | 乙炔回火器 | 乙炔回火器表用,通用型 | 个 | 10 |  |  | 净化车间综合二班 | 验收合格 |
| **60** | 氧气回火器 | 氧气回火器表用,通用型 | 个 | 10 |  |  | 净化车间综合二班 | 验收合格 |
| **61** | 等离子切割枪防火套 | p80割枪（足15米） 加厚耐磨 | 个 | 2 |  |  | 铸造车间330系列 240系列 | 合格 |
| **62** | 眼型安全自锁钩 | 8吨 | 个 | 8 |  |  | 阳极车间330系列炉前班中频炉使用 |  |
| **63** | 角磨机百叶片 | 型号：直径100mm、内孔16mm、90盖板、80目 | 片 | 200 |  |  | 动力车间综合检修一班（电气）动力车间鑫恒变、广鑫变、班组所属设备的除锈打磨使用 | 符合上报要求 |
| **64** | 冲击钻钻头 | 圆柄两槽两坑 6\*110mm | 只 | 5 |  |  | 动力车间综合检修一班（电气）动力车间鑫恒变、广鑫变、事故油池防护围栏安装使用 | 符合上报要求 |
| **65** | 冲击钻钻头 | 圆柄两槽两坑 8\*160mm | 只 | 5 |  |  | 动力车间综合检修一班（电气）动力车间鑫恒变、广鑫变、事故油池防护围栏安装使用 | 符合上报要求 |
| **66** | 加厚斜口螺丝收纳盒 | 型号：4号C7 蓝色 外尺寸：400mm\*250mm\*160mm 内尺寸：350mm\*220mm\*150mm | 个 | 40 |  |  | 动力车间综合检修一班（电气）班组工间螺栓定置摆放使用 | 符合上报要求 |
| **67** | 电锤扁铲 | 圆柄两槽两坑 全长：20\*250mm | 个 | 1 |  |  | 动力车间综合检修一班（电气）动力车间鑫恒变、广鑫变、所辖区域水泥路面、台阶、排水沟检修使用 | 符合上报要求 |
| **68** | 电锤尖凿 | 圆柄两槽两坑 全长：250mm | 个 | 1 |  |  | 动力车间综合检修一班（电气）动力车间鑫恒变、广鑫变、所辖区域水泥路面、台阶、排水沟检修使用 | 符合上报要求 |
| **69** | 焊条 | φ4.0 J422 20公斤/箱 | 公斤 | 100 |  |  | 检修车间、天车三班 | 合格 |
| **70** | 电焊帽 | 头戴式变光 | 顶 | 6 |  |  | 检修车间、机一2 机二4 |  |
| **71** | 电焊机地线夹 | 国力 地线夹子 800A | 个 | 5 |  |  | 检修车间、阳极一班 | 带线鼻子 |
| **72** | 切割片 | φ105mmx16mmx1.2mm | 片 | 200 |  |  | 检修车间、天车三班 | 合格 |
| **73** | 切割片 | SATA 55080 | 片 | 15 |  |  | 检修车间、天车三班 | 合格 |
| **74** | 切割片 | φ114mmx20mmx1.8mm | 片 | 15 |  |  | 检修车间、天车三班 | 合格 |
| **75** | 角磨片 | φ100mmx6mmx16mm | 片 | 50 |  |  | 检修车间、铸造一班 |  |
| **76** | 白刚玉砂轮片 | 300mmx75mmx40mm | 片 | 1 |  |  | 检修车间、天车三班 | 合格 |
| **77** | 绿碳化硅砂轮片 | 300mmx75mmx40mm | 片 | 1 |  |  | 检修车间、天车三班 | 合格 |
| **合计大写：** | |  | | |  | **0.00** |  |  |
| 注：1.登录国家电投电子商务平台https://ebid.espic.com.cn，参加青海省投资集团有限公司公开询价  2.以上报价为送货至交货地的总价款，包括运输费等全部费用，含13%税价。   3.询价单编号：2024年1-2月五金杂品（工具及焊材）采购  4.付款方式：半年期承兑或现汇（货到验收合格后60日内按此次验收合格物资货值的90%据实结算并支付，剩余物资货值的10%作为质保金，质保期为3个月，质保期内未发生质量问题或买方按要求提供质保服务的，质保期届满后30日内买方支付质保金。）  5.逾期扣款：按未送完货物价值的3‰/天进行逾期扣款。  6.供 货 期：签订合同后 \* 日内供货（必须填写）   7.交货地点：需方指定库房  8.此报价单作为报价附件，盖章扫描件必须在“电能E招采”平台“应答文件”中提交。 | | | | | | | | |