**关于分标049办公家具包1中部分家具递交样品的通知**

各潜在投标人：

本次招标分标049办公家具包1中部分家具需要携带样品参与评审，提供样品的品类详见附表1如下清单：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 规格型号 | 参数要求 | 备注 |
| 1 | 屏风卡位 | L1700\*W1700\*H1200 | 屏风卡位，L1700\*W1700\*H1200，1、屏风框架：采用6公分厚屏加4公分薄屏，钢制框架，坚固耐用，耐污耐划。  2、屏风面板：根据材质不同分为钢制面板、木质面板、玻璃面板、横向过线面板。  3、屏风桌板：基材采用25mm厚优质环保型中密度纤维板，甲醛释放量≤0.01 mg/m3，挥发性有机化合物（TVOC）释放量≤0.5mg/m²·h（72h）（执行标准：HJ 571-2010)；饰面纸：纯色；木纹色优质饰面纸；四周采用2mm厚同色PVC封边条封边；桌板四周完全封闭，没有外露部分。  4、屏风桌脚：采用钢管焊接而成，壁厚≥1.5mm；表面采用粉末涂料静电喷涂。  5、屏风收纳柜：参考钢柜类产品技术参数。  6、功能：带走线功能，隐藏式走线槽；预留标准86线盒孔，走线面板可拆卸方便检修。  7、执行标准：成品尺寸、安全性等各项技术指标符合GB/T 22792.1《办公家具 屏风 第1部分：尺寸》和GB 22792.2《办公家具 屏风 第2部分：安全要求》规定的要求。  8、带固定三抽柜、衣柜、主机架、键盘架。 | 需提供样品1个 |
| 2 | 办公转椅 | 行业标准 | 规格：标准 人体工学椅。  1、头枕：PA+GF一体成型框架，成型泡棉，PVC面料包覆  2、椅背：PA+GF30一体成型背筐，优质网布，PP一体成型腰靠  3、扶手：PA+GF主体，扶手面PU聚氨酯发泡  4、椅座：13MM多层曲木热压成型曲木板 ，成型泡棉，面料包覆  5、机构：钢制主体结构，一体成型塑料控制把手  6、气压棒：气压棒，钢制主体，壁厚2.0 MM，填充99.99%以上氮气，升降调节（范围： 80mm±2mm）。  7、五星脚：PA6一体成型尼龙椅脚  8、椅轮：PA+GF尼龙椅轮 | 需提供样品1个 |
| 3 | 单人床 | W1200\*L2000\*H250 | 单人床，W1200\*L2000\*H250，1、基材：采用优中密中纤板，床屏厚度50mm(皮质软包处理）,其余板材25mm,甲醛释放量（1m³气候箱法）≤0.01mg/m³，防潮性能：70°C水中浸渍处理后静曲强度≥7MPa，密度≥0.7g/cm³，五氯苯酚含量≤0.1mg/kg，防霉菌等级（绿色木霉菌、出芽短梗霉、黑曲霉）均达到0级；含砂量≤0.02%；抗细菌率（金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌（大肠杆菌）、肺炎克雷伯氏菌）均≥99.8%；羰基化合物≤1μg/m³；抗菌率（铜绿假单胞菌）≥99.98%。  2、饰面：采用采用优质厚度0.8mm木皮饰面，甲醛释放量（9-11L干燥器法）≤0.05mg/L，耐热性达到1级，耐光色牢度（蓝色羊毛标准）≥7级，挥发物含量6～8%，预固化度30～50%，玩具材料中可迁移元素：锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒均≤0.1mg/kg。  3、封边：采用环保PVC封边条，理化性能检测合格，甲醛释放量≤0.05mg/L，氯乙烯单体≤0.5mg/kg，燃烧性能等级B1（B）级：燃烧增长速率指数FIGRA0.2MJ≤110W/s，600s的总放热量THR600s≤6.5MJ，60s内焰尖高度Fs≤120mm，60s内无燃烧滴落物引燃滤纸现象检测合格；自然光暴晒≥500h，无明显粉化。  4、热熔胶：选用优质环保热熔胶，黏度≥2750mPa.s(180°C)，拉伸剪切强度≥3.5MPa，压缩剪切强度≥5.0MPa；气味：3级；水基型胶粘剂中有害物质限量值：苯、甲苯+二甲苯均≤0.02g/kg；卤代烃≤0.1g/kg；耐热老化40°C×510h剥离强度≥3.2N/mm。  5、五金配件：采用优质五金配件，表面做耐腐蚀防锈处理，应符合国家标准，长久使用不变形，不生锈，坚固耐用。 | 需提供样品1个 |
| 4 | 床垫 | W1200\*L2000\*H220 | 床垫，W1200\*L2000\*H220，1、面料：采用优质防螨阻燃针织棉面，床胆内部填充用热带或亚热带地区纯天然椰棕与纯天然乳胶制作经高温、灭菌、定型三道工序而成。棕比具有超强弹力，随意折叠棕丝不变形自动回弹，长时间使用不易塌陷及变形，易保养、不易虫蛀或发霉. | 需提供样品1个 |
| 5 | 沙发床 | 展开尺寸W1200×D2000×H420 | 沙发床，展开尺寸W1200×D2000×H420 ，优质钢框架，1.立柱采用50\*50\*1.2mm的优质高频焊管，正材Q235型焊接成型。2. 横梁采用50\*25\*1.2mm的优质高频焊管，正材Q235型焊接成型。3. 钢架喷塑：除油—清洗—酸洗—清洗—表调—磷化—清洗—烘干—静电粉沫喷涂—塑化—冷却。喷涂粉沫易保洁表面光滑之优点。面层布艺防火防水，内部垫层棕垫+海绵材料。4.平时具有沙发功能，拉伸开来具备床功能。 | 需提供样品1个 |
| 6 | 条桌 | L1400\*W700\*H760 | 条桌，L1400\*W700\*H760，1、台面：采用优质25mm厚天然大理石，理化性能中弯曲弹性模量≥13500MPa，防霉等级达到0级，耐热性、放射性防护分类控制均检测合格。  2、脚架：a、基材：采用优质橡木，甲醛释放量≤0.1mg/L，木材含水率8-10%，抗弯强度≥153Mpa。  b、涂料：采用环保水性面漆、水性底漆，VOC含量≤2g/L，甲醛含量≤5mg/kg，硬度（擦伤）≥4H，附着力0级，耐霉菌性等级（土曲霉）0级，甲醛净化效率≥85%，510h耐液体性（耐0.9%氯化钠溶液）：外观起泡0级，剥落0级，粉化0级；抗霉菌性能（黑曲霉、绿色木霉菌、出芽短梗霉）均达到0级，抗细菌性能（肺炎克雷伯氏菌、金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌（大肠杆菌））均≥99.9%。 | 需提供样品1个 |
| 7 | 办公椅 | 行业标准 | 办公椅，行业标准，1、基材：采用优质橡木，甲醛释放量≤0.1mg/L，木材含水率8-10%，抗弯强度≥153Mpa。  2、涂料：采用环保水性面漆、水性底漆，VOC含量≤2g/L，甲醛含量≤5mg/kg，硬度（擦伤）≥4H，附着力0级，耐霉菌性等级（土曲霉）0级，甲醛净化效率≥85%，510h耐液体性（耐0.9%氯化钠溶液）：外观起泡0级，剥落0级，粉化0级；抗霉菌性能（黑曲霉、绿色木霉菌、出芽短梗霉）均达到0级，抗细菌性能（肺炎克雷伯氏菌、金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌（大肠杆菌））均≥99.9%。  3、面料：采用优质麻绒，游离甲醛≤20mg/kg，挥发性有机物（V0C）≤10mg/kg，禁用偶氮染料均≤30mg/kg，可分解有害芳香胺染料≤30mg/kg，含氯苯酚（五氯苯酚、四氯苯酚）≤0.1mg/kg，邻苯基苯酚≤0.1 mg/kg，抗细菌性能（金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌（大肠杆菌）、肺炎克雷伯氏菌）均≥99.9%；防霉等级（绿色木霉菌、出芽短梗霉、黑曲霉）均达到1级；鼠伤寒沙门氏菌抗菌活性值＞5.6（抗菌率＞99.9%）。  4、海绵：采用高弹阻燃海绵，甲醛释放量≤0.005mg/㎡h，TVOC≤0.05mg/㎡h，表观密度≥60kg/m³，回弹性能（慢回弹泡沫塑料除外）≥60%，压陷硬度（25%）≥120N，断裂伸长率≥220%，恒定负荷反复压陷疲劳后的40%压陷硬度损失值：12%-18%，压陷比≥3.7。 | 需提供样品1个 |

2.对于未提供样品、样品提供不全或样品未按要求提供的，其投标被否决。投标单位自行做好样品的标识避免混淆，并做好防雨防晒措施，未采取防雨防晒措施导致样品损坏的由投标单位负责。

3.中标结果公示后，未中标单位样品由招标代理公司通知统一退还，由投标人在规定时间内自行取回。预中标单位样品不予退还，作为供货时参考对比的依据。

样品递交地点：青海省西宁市生物科技产业园经四路3号（黄河嘉酿啤酒有限公司斜对面）

样品递交联系人：唐经理 联系电话：17797229815

样品递交的时间为6月4日-6月5日，每日10:00-16:00时，逾期未递交样品，视为自动放弃投标。

国网青海电力招标代理有限公司

2025年5月16日