|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **标段名称** | **招标范围** | **工期要求** | **交货地点** | **信息服务费（元）** |
| 1 | 国家电投集团黄河上游水电开发有限责任公司西宁发电分公司1号机组碎渣机增容及提升机改造项目 | 2.2招标范围2.2.1需提供的设备材料（1）负责西宁发电分公司1号机组碎渣机增容及提升机改造项目所需设备（软硬件及配套附属设备、材料）的选型设计、并提供整套改造项目设计方案，负责所需设备生产制造及相关检验、试验（包含工厂检验、出厂试验、现场检验、试验等）等；（2）需要提供的设备（软硬件及配套附属设备、材料）清单：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **规格型号** | **单位** | **数量** | **备注** |
| 1 | **碎渣机部分** |  |  |  |  |
| 1.1 | 碎渣机 | DGS1800 | 台 | 2 |  |
| 1.2 | 电机 | 30kw | 台 | 2 |  |
| 1.3 | 减速机 | XW8225—43 | 台 | 2 |  |
| 1.4 | 耦合器 | YOX380 | 台 | 2 |  |
| 1.5 | 电液切换阀 | 非标 | 台 | 1 |  |
| 1.6 | 碎渣机落料仓及接口 | 非标 | 套 | 2 |  |
| 1.7 | 碎渣机控制箱及电缆 | 非标 | 台 | 2 |  |
| 1.8 | 安装辅材 |  | 批 | 1 |  |
| 2 | **提升机部分** |  |  |  |  |
| 2.1 | 头部驱动链轮 | 分体式 | 套 | 4 |  |
| 2.2 | 头部密封装置 |  | 套 | 4 | 含密封件 |
| 2.3 | 尾部链轮 | 分体式 | 套 | 4 |  |
| 2.4 | 尾部内外耐磨套 |  | 个 | 4 |  |
| 2.5 | 尾部全密封配重张紧机构 | ZDXH650-08.8 | 套 | 2 | 含配重轮、滑动座导轨，定位螺杆，活动门，缓冲弹簧等 |

2.2.2项目施工内容本项目主要是对1号机组碎渣机增容及提升机改造工作，具体工作包括但不限于以下内容：（1）根据现场实际和设备运行工况对碎渣机布局进行重新设计，将原有DGS1400改型为DGS1800型间断齿单辊碎渣机（驱动直连式），将西门子品牌的电机功率增大、SEW产品的减速机耦合器增大。（2）碎渣机下料口与钢带机匹配，结构采用Y型，调换进料方向；（3）根据改造项目的电气负荷容量，对电缆容量进行重新核算。按照核算结果，核查配电室至控制箱以及控制箱至设备的电缆是否符合需求，若不符合则予以更换。（4）改造起吊设备和钢梁，使起吊设备和钢梁的承重满足新碎渣机的重量。（5）改变提升机尾部张紧装置，由现有的固定式重锤张紧，改为全密封式张紧，将尾部所有运动部件都装在壳体内部。轴承采用高铬合金内外耐磨套结构，内套装在尾轴上，以保证尾轴不会磨损，外套装在可活动的运动固定部件上，以便上下左右进行调节，外套处增加限位装置，防止尾轮跳动过大出现脱链现象，并设置检修机构，方便尾部检修用；耐磨套连续使用寿命3年以上。（6）将提升机头部链轮、尾部链轮做成分体链轮，检修更换时不需要吊出头、尾轴，只需在原位置进行更换轮齿即可。为保证轮齿互换性，分体链轮需采用账套结构，以减少轮毂处螺栓孔位置发生形变，提高轮齿使用寿命。（7）对提升机磨穿及不垂直变形的箱体进行修复。（8）对提升机头部链轮轴与尾部链轮轴应相互平行，上下链轮的相对位置应对准。2.2.3负责所供1号机组碎渣机增容及提升机改造项目设备（软硬件及配套附属设备、材料）的包装、运输和现场交付。2.2.4负责提供西宁发电分公司1号机组碎渣机增容及提升机改造项目设备的出厂试验报告、合格证、使用说明书、装箱清单等资料。2.2.5负责所供西宁发电分公司1号机组碎渣机增容及提升机改造设备的必要的随机备品备件及。2.2.6负责编制安装施工“四措两案”，经买方审核通过后，进行西宁发电分公司1号机组碎渣机增容及提升机改造项目的现场设备安装施工。2.2.7负责编制设备调试报告及试验报告，经买方审核通过后，进行西宁发电分公司1号机组碎渣机增容及提升机改造项目进行设备调试、、联调试运行、现场技术培训等伴随服务；2.2.8参与所供西宁发电分公司1号机组碎渣机增容及提升机改造项目设备（软硬件及配套附属设备、材料）的到货验收、各阶段验收（含系统验收）以及配套的售后服务；2.2.9提供所供西宁发电分公司1号机组碎渣机增容及提升机改造项目设计方案及所供设备的使用说明书、技术图纸3套纸质版、一套电子版及一套光盘版，负责完善标识标牌及图纸、资料的组档等工作。 | 项目服务期限：自合同签订之日起至全部机组通过168小时试运一年。 | 青海黄河上游水电开发有限责任公司西宁发电分公司 | 300.00 |